

Scheda Tecnica

Sensore assoluto monogiro KST

Generation 2

Caratteristiche principali

Grazie ai suoi numerosi vantaggi tecnici e di competitività sul mercato, il sensore assoluto KST trova sempre maggiore spazio nelle applicazioni nei sistemi di apertura industriale quali porte rapide, porte ad impacchettamento, cancelli, porte sezionali e automatismi in genere.

Il sensore KST essendo monogiro, fornisce un valore per ogni posizione nei 360° della rotazione, memorizzando il dato della posizione corrente ed evitando così la perdita di informazioni in caso di riavvio o di interruzione dell'alimentazione della macchina alla quale è collegato.

L'eventuale necessità di utilizzare il sensore accoppiandolo ad alberi con rapporti di riduzione superiori a 1:1 può essere risolta utilizzando l'encoder all'interno di un finecorsa rotativo Ravioli, in tal caso contatta direttamente i nostri uffici.



Caratteristiche tecniche

Sensore

Tensione d'impiego	5...24 V
Corrente d'impiego	50mA
Temperatura d'impiego	-20°...+70°C
Interfaccia	RS485; asincrono; half duplex
Velocità di trasferimento	9.600 / 19.200 / 38.400 / 57.600 bps
Angolo di copertura	singolo giro 360°
Risoluzione	0,0879°/ step (12 bit = 4096 steps over 360°)
Precisione	+/- 0,2° +/- 4 bits su 8192 per 360°
Grado di protezione	IP 20
Ricezione interferenze	EN 61326-1
Emissione interferenze	Group 1 Class B EN 61326-1 / EN 55011:2016
Velocità max di rotazione	160°/s

Schema di connessione elettrica del sensore



Prescrizioni di installazione e manutenzione

INSTALLAZIONE E CABLAGGIO

L'installazione del sensore assoluto KST deve essere effettuata da personale qualificato, nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza. Prima di effettuare il cablaggio è obbligatorio togliere tensione alla macchina. Per una corretta installazione prevedere temperature di funzionamento da -20°C a +70°C. Il sensore non è adatto per impieghi in ambienti potenzialmente esplosivi.

Acidi, oli e solventi possono deteriorare l'apparecchio, inoltre si raccomanda di non utilizzare oli o grassi per lubrificare nessuna parte del prodotto.

I cablaggi devono essere eseguiti a regola d'arte, in conformità con lo schema elettrico della macchina.

Ad installazione ultimata è obbligatorio verificare il corretto funzionamento del sensore e della macchina.

Operazioni per l'installazione:

- Togliere tensione alla macchina
- Fissare stabilmente il sensore tramite l'apposita vite di fissaggio
- Spelare il cavo per la connessione elettrica, cablare il connettore e connetterlo al sensore
- Dopo aver ridato tensione alla macchina, verificare il corretto funzionamento del sensore e della macchina

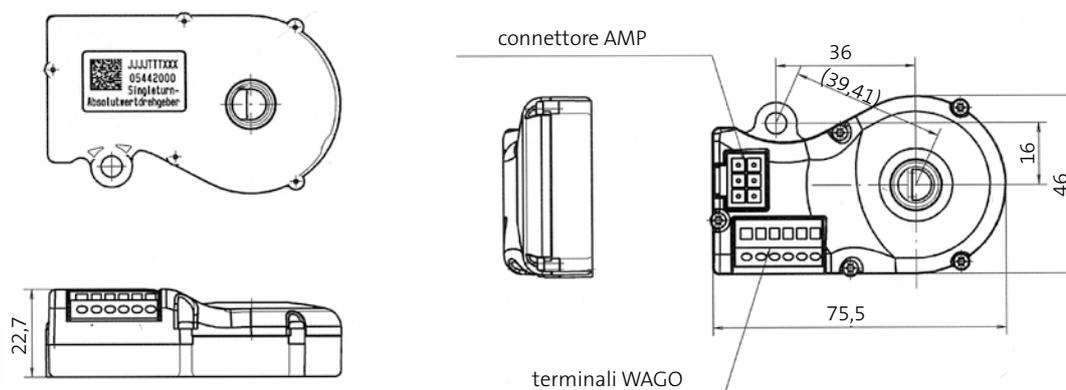
Operazioni di manutenzione:

- Togliere tensione alla macchina
- Verificare lo stato dei cablaggi
- Verificare il corretto sistema di trascinamento e l'assialità
- Verificare l'integrità dell'involucro

Sicurezza

Sicurezza del sensore	Livello C Categoria 2 secondo le norme EN 13849-1
Sicurezza del software	Classe B secondo le norme EN 60730-1 / EN 60335-1
Valore MTTF	109,9 anni
DC	>= 90.0%
CCF	68 secondo le norme EN ISO 849-1 Annex F

Dimensioni di ingombro



RAVIOLI S.p.a. declina ogni responsabilità per danni derivati da non corretta installazione o da uso improprio del prodotto.