

Scheda Tecnica

Sensore assoluto monogiro KST

Caratteristiche principali

Grazie ai suoi numerosi vantaggi tecnici e di competitività sul mercato, il sensore assoluto KST trova sempre maggiore spazio nelle applicazioni nei sistemi di apertura industriale quali porte rapide, porte ad impacchettamento, cancelli, porte sezionali e automatismi in genere.

Il sensore KST essendo monogiro, fornisce un valore per ogni posizione nei 360° della rotazione, memorizzando il dato della posizione corrente ed evitando così la perdita di informazioni in caso di riavvio o di interruzione dell'alimentazione della macchina alla quale è collegato. L'eventuale necessità di utilizzare il sensore accoppiandolo ad alberi con rapporti di riduzione superiori a 1:1 può essere risolta utilizzando l'encoder all'interno di un fincorsa rotativo Ravioli, in tal caso contatta direttamente i nostri uffici.



Caratteristiche tecniche

Sensore

Tensione d'impiego	7...18Vdc
Corrente d'impiego	50mA
Temperatura d'impiego	-20°...+70°C
Interfaccia	RS485; asincrono; half duplex
Velocità di trasferimento	9.600 o 19.200
Angolo di copertura	singolo giro 360°
Risoluzione	11bit; 2048 steps 0,176°/step
Grado di protezione	IP 20
Ricezione interferenze	DIN EN 61000-6-2
Emissione interferenze	DIN EN 61000-6-3

Schema di connessione elettrica del sensore



Prescrizioni di installazione e manutenzione

INSTALLAZIONE E CABLAGGIO

L'installazione del sensore assoluto KST deve essere effettuata da personale qualificato, nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza. Prima di effettuare il cablaggio è obbligatorio togliere tensione alla macchina. Per una corretta installazione prevedere temperature di funzionamento da -20°C a +70°C. Il sensore non è adatto per impieghi in ambienti potenzialmente esplosivi.

Acidi, oli e solventi possono deteriorare l'apparecchio, inoltre si raccomanda di non utilizzare oli o grassi per lubrificare nessuna parte del prodotto.

I cablaggi devono essere eseguiti a regola d'arte, in conformità con lo schema elettrico della macchina.

Ad installazione ultimata è obbligatorio verificare il corretto funzionamento del sensore e della macchina.

Operazioni per l'installazione:

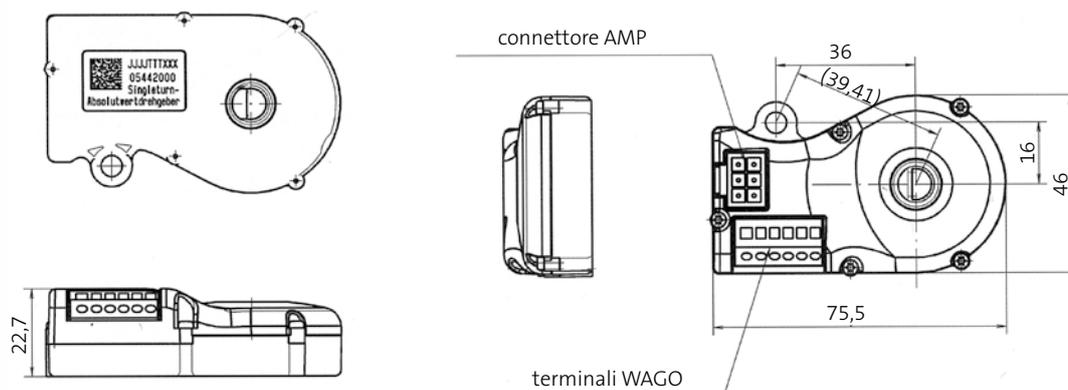
- Togliere tensione alla macchina
- Fissare stabilmente il sensore tramite l'apposita vite di fissaggio
- Spelare il cavo per la connessione elettrica, cablare il connettore e connetterlo al sensore
- Dopo aver ridato tensione alla macchina, verificare il corretto funzionamento del sensore e della macchina

Operazioni di manutenzione:

- Togliere tensione alla macchina
- Verificare lo stato dei cablaggi
- Verificare il corretto sistema di trascinamento e l'assialità
- Verificare l'integrità dell'involucro



Dimensioni di ingombro



RAVIOLI S.p.a. declina ogni responsabilità per danni derivati da non corretta installazione o da uso improprio del prodotto.

