

## Prescrizioni di installazione

L'installazione della presa rotante PRE Smart deve essere effettuata da personale qualificato nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza. Prima di effettuare il cablaggio è obbligatorio togliere tensione alla macchina. Le connessioni vanno eseguite in conformità allo schema elettrico della macchina comandata. Ad installazione ultimata è obbligatorio verificare il corretto funzionamento di tutti i comandi. Nell'uso evitare il contatto prolungato con oli e acidi, che possono danneggiare i prodotti.

- 1) Fissare il tubo centrale (Rif. 1) utilizzando i dadi di bloccaggio (Rif. 2) su una piastra con uno spessore minimo di 3 mm e con foro centrale  $\varnothing 48,5 \div 52,5$  mm (sfruttando il collarino di riduzione sui dadi). In alternativa fissare il tubo centrale (Rif. 1) ad una piastra con foro filettato  $\varnothing 48$  mm passo 1,5 mm utilizzando i dadi di bloccaggio (Rif. 2) come controdadi.
- 2) La rotazione è ottenuta per mezzo di quattro perni (Rif. 3) posti sul coperchio (Rif. 10). Si raccomanda che l'accoppiamento sia con gioco per recuperare eventuali eccentricità durante la rotazione. Il movimento può essere ottenuto anche facendo ruotare il tubo centrale (Rif. 1) per mezzo di un giunto coassiale adatto e mantenendo fermo il coperchio (Rif. 10) mediante i 4 perni (Rif. 3).
- 3) Il collegamento dei cavi alle spazzole avviene attraverso i pressacavi (Rif. 4) che si trovano sulla flangia inferiore (Rif. 5) mentre il collegamento agli anelli avviene raggiungendo la morsettiera superiore (Rif. 6) attraverso i pressacavi (Rif. 7). Assicurarsi che i fili non interferiscano con gli organi in movimento. Durante il serraggio dei cavi alle spazzole, tenere bloccato il gruppo portaspazzole.
- 4) Verificare l'equipotenzialità delle superfici che non sono previste per essere poste sotto tensione ed il collegamento di terra per mezzo degli appositi cavi.

## Manutenzione

Per mantenere in perfetta efficienza la presa di corrente rotante PRE Smart è necessario seguire un programma di manutenzione periodica. Tutte le operazioni devono essere effettuate da personale autorizzato, utilizzando esclusivamente ricambi originali. La prima manutenzione deve essere effettuata entro 300 ore di rotazione (50 giri/min) o entro 12 mesi dall'installazione. Le manutenzioni successive devono essere effettuate ogni 18 mesi. È obbligatorio sostituire prontamente tutte le parti che presentino difetti o alterazioni, anche al di fuori del programma di manutenzione, perchè potrebbero pregiudicare la sicurezza. In particolare occorre:

- 1) Togliere tensione alla macchina ed attendere per permettere il raffreddamento delle parti interne.
- 2) Svitare le viti imperdibili (Rif. 8) e aprire le semicoperture mobili (Rif. 9).
- 3) Se le spazzole sono in grafite-rame: controllare il consumo delle spazzole ed il loro corretto adattamento agli anelli. Se le spazzole sono a lamella: controllare il consumo delle spazzole e degli anelli. Per le spazzole da 20 A, si raccomanda di mantenere le spazzole in contatto con gli anelli, evitando di sollevare i braccetti.
- 4) Se le spazzole sono in grafite-rame: rimuovere la polvere di grafite-rame con aria compressa deumidificata o con un pennello pulito. Se le spazzole sono a lamella: rimuovere eventuali depositi di polvere o grasso e lubrificare nuovamente utilizzando un appropriato lubrificante conduttore.
- 5) Verificare il serraggio dei cablaggi.
- 6) Verificare l'integrità della guarnizione di tenuta della copertura.
- 7) Chiudere le semicoperture mobili (Rif. 9) e riavvitare le viti (Rif. 8).

Qualsiasi modifica alle parti dei prodotti fa decadere il termine di garanzia. RAVIOLI declina ogni responsabilità per danni derivati da non corretta installazione o da uso improprio del prodotto.

## Ingombri

