



Prese di Corrente Rotanti Tipo PME *Evolution*

Caratteristiche principali

Contenitore	In alluminio con fasce laterali in materiale termoplastico
Posizionamento	In asse verticale, fissaggio sul basamento con due viti M10
Collegamenti	Anelli cablati con cavi sporgenti 2 m
Ingresso cavi	Tramite foro centrale per gli anelli e attraverso due bocchettoni M32 per i portaspazzole
Spazzole	Da 20 A, 50 A e 100 A in grafite-rame.
Composizione	Da 20 a 60 anelli da 20 A versioni combinate 20 A / 50 A / 100 A
Conformità	EN 60947-1 EN 60529 Direttive: 2006/95/CE – 2004/108/CE – 2006/42/CE
Omologazione	CE

Caratteristiche funzionali

Tensione nominale	660 V ca - cc
Corrente nominale	Ith 20 A - 50 A - 100 A
Grado di protezione	IP 65
Massima velocità di rotazione	30 giri/min.
Tensione di prova	2,5 kV
Temperatura di esercizio	- 20 °C ÷ + 60 °C

Versioni Standard

Codice	20 A N° Anelli	H = mm*
G PME B20	20	175
G PME B30	30	227
G PME B40	40	277
G PME B50	50	329
G PME B60	60	379

Accessori

È possibile l'applicazione di:

- Mercotac
- Encoder assoluto
- Gruppo micro-contatti
- Passaggio aria

Sono disponibili a richiesta:

- Versioni combinate con anelli da 100 A, 50 A e 20 A
- Versioni per segnali con anelli dedicati

Prescrizioni di installazione

L'installazione della presa rotante PME *Evolution* deve essere effettuata da personale qualificato nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza. Prima di effettuare il cablaggio è obbligatorio togliere tensione alla macchina. Le connessioni vanno eseguite in conformità allo schema elettrico della macchina comandata. Ad installazione ultimata è obbligatorio verificare il corretto funzionamento di tutti i comandi. Nell'uso evitare il contatto prolungato con oli e acidi, che può danneggiare i prodotti.

- 1) Il basamento (Rif. 1) viene reso solidale utilizzando gli attacchi a forcella con interasse 260 mm e viti M10. Per il gruppo anelli si utilizzano i 2 fori $\varnothing 9$ mm, profondi 13 mm presenti sulla flangia (Rif. 7). Assicurarsi che l'accoppiamento sia con gioco per recuperare eventuali eccentricità durante la rotazione e che non produca sforzi assiali che possono compromettere il corretto funzionamento.
- 2) Il collegamento dei cavi alle spazzole avviene attraverso i bocchettoni laterali (Rif. 2). Assicurarsi che i fili non interferiscano con gli organi in movimento.
La coppia di serraggio per i morsetti delle spazzole è 0,8 Nm per le versioni da 20 A e da 50 A, 2 Nm per la versione da 100 A.
I cavi collegati agli anelli fuoriescono di circa 2 m dal basamento (Rif. 1). Lunghezze maggiori su richiesta.
- 3) Verificare l'equipotenzialità delle superfici che non sono previste per essere poste sotto tensione ed il collegamento di terra per mezzo degli appositi cavi.

Qualsiasi modifica alle parti dei prodotti fa decadere il termine di garanzia.

RAVIOLI declina ogni responsabilità per danni derivati da non corretta installazione o da uso improprio del prodotto.

Manutenzione

Per mantenere in perfetta efficienza la presa di corrente rotante PME *Evolution* è necessario seguire un programma di manutenzione periodica. Tutte le operazioni devono essere effettuate da personale autorizzato, utilizzando esclusivamente ricambi originali.

È obbligatorio sostituire prontamente tutte le parti che presentino difetti o alterazioni, anche al di fuori del programma di manutenzione, perché potrebbero pregiudicare la sicurezza. In particolare occorre:

- 1) Togliere tensione alla macchina ed attendere per permettere il raffreddamento delle parti interne.
- 2) Smontare la copertura (Rif. 6), le fasce (Rif. 5) e le guarnizioni (Rif. 3).
- 3) Controllare il consumo delle spazzole ed il loro corretto adattamento agli anelli.
- 4) Rimuovere la polvere di grafite-rame con aria compressa deumidificata o con un pennello pulito.
- 5) Verificare il serraggio dei cablaggi, con la coppia di serraggio indicata nelle prescrizioni di installazione.
- 6) Verificare l'integrità della guarnizione di tenuta.
- 7) Rimontare la copertura (Rif. 6) con fasce (Rif. 5) e guarnizioni (Rif. 3).

Ingombri

