



## Prese di Corrente Rotanti Tipo PMP

### Caratteristiche principali

|                       |   |
|-----------------------|---|
| <b>Contenitore</b>    | Metallico   |
| <b>Posizionamento</b> | In asse verticale, fissaggio sul basamento con due viti M10                                       |
| <b>Collegamenti</b>   | Anelli cablati con cavi sporgenti 2 m   |
| <b>Ingresso cavi</b>  | Tramite foro centrale per gli anelli e attraverso due bocchettoni da 3/4" Gas per i portaspazzole |
| <b>Spazzole</b>       | Da 20 A e da 50 A in grafite-rame.  |
| <b>Composizione</b>   | Da 18 a 24 anelli da 20 A<br>versioni combinate 20 A / 50 A                                       |
| <b>Conformità</b>     | EN 60947-5-1 EN 60529<br>Direttive: CEE 73/23 – CE 89/336 – CE 89/392                             |
| <b>Omologazione</b>   | CE  |

### Caratteristiche Elettriche

|                                      |                   |
|--------------------------------------|-------------------|
| <b>Tensione nominale</b>             | 660 V ca - cc     |
| <b>Corrente nominale</b>             | Ith 20 A - 50 A   |
| <b>Grado di protezione</b>           | IP 42             |
| <b>Massima velocità di rotazione</b> | 30 giri/min.      |
| <b>Tensione di prova</b>             | 2,5 kV            |
| <b>Temperatura di esercizio</b>      | - 20 °C ÷ + 60 °C |

### Accessori

È possibile l'applicazione di:

- Mercotac
- Encoder assoluto
- Gruppo micro-contatti
- Passaggio aria

### Versioni Standard

| Codice    | 20 A      | H = mm* |
|-----------|-----------|---------|
|           | N° Anelli |         |
| G PMP B18 | 18        | 130     |
| G PMP B24 | 24        | 160     |
| G PMP B30 | 30        | 190     |
| G PMP B36 | 36        | 220     |
| G PMP B42 | 42        | 250     |

Sono disponibili a richiesta:

- Versioni con anelli da 50 A
- Versioni combinate con anelli da 50 A e 20 A
- Versioni per segnali con anelli dorati o argentati

## Prescrizioni di installazione

L'installazione della presa rotante PMP deve essere effettuata da personale qualificato nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza. Prima di effettuare il cablaggio è obbligatorio togliere tensione alla macchina. Le connessioni vanno eseguite in conformità allo schema elettrico della macchina comandata. Ad installazione ultimata è obbligatorio verificare il corretto funzionamento di tutti i comandi. Nell'uso evitare il contatto prolungato con oli e acidi, che può danneggiare i prodotti.

- 1) La piastra base (Rif. 5) viene resa solidale utilizzando i 2 fori  $\varnothing 10,5$  mm presenti su di essa ad una distanza di 135 mm mentre per il gruppo anelli si utilizzano i 2 fori  $\varnothing 9$  mm, profondi 13 mm presenti sulla flangia (Rif. 3). Assicurarsi che l'accoppiamento sia con gioco per recuperare eventuali eccentricità durante la rotazione e che non produca sforzi assiali che possono compromettere il corretto funzionamento.
- 2) Il collegamento dei cavi alle spazzole avviene attraverso i bocchettoni laterali (Rif. 18). Assicurarsi che i fili non interferiscano con gli organi in movimento.  
I cavi collegati agli anelli fuoriescono di circa 2 m dalla piastra base (Rif. 5). Lunghezze maggiori su richiesta.
- 3) Verificare l'equipotenzialità delle superfici che non sono previste per essere poste sotto tensione ed il collegamento di terra per mezzo degli appositi cavi.

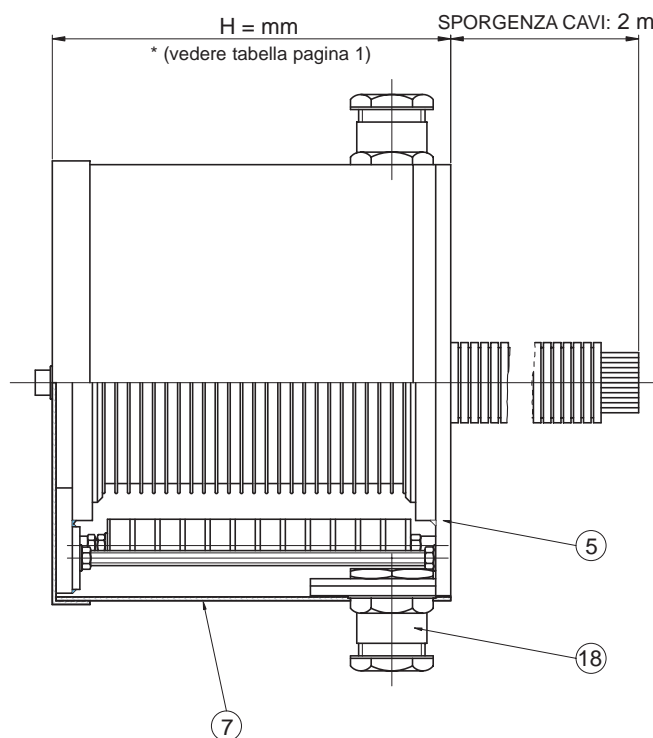
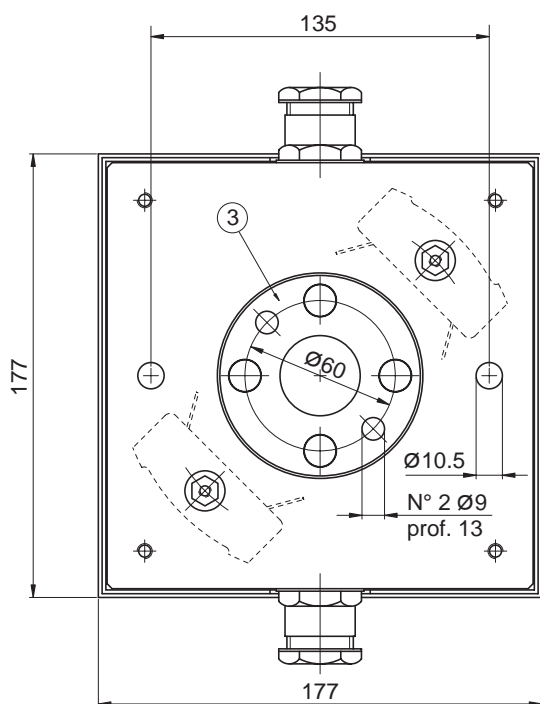
## Manutenzione

Per mantenere in perfetta efficienza la presa di corrente rotante PMP è necessario seguire un programma di manutenzione periodica. Tutte le operazioni devono essere effettuate da personale autorizzato, utilizzando esclusivamente ricambi originali.

È obbligatorio sostituire prontamente tutte le parti che presentino difetti o alterazioni, anche al di fuori del programma di manutenzione, perché potrebbero pregiudicare la sicurezza. In particolare occorre:

- 1) Togliere tensione alla macchina ed attendere per permettere il raffreddamento delle parti interne.
- 2) Smontare la copertura (Rif. 7).
- 3) Controllare il consumo delle spazzole ed il loro corretto adattamento agli anelli.
- 4) Rimuovere la polvere di grafite-rame con aria compressa deumidificata o con un pennello pulito.
- 5) Verificare il serraggio dei cablaggi.
- 6) Verificare l'integrità della guarnizione di tenuta.
- 7) Rimontare la copertura (Rif. 7).

## Ingombri



CE

Ed. 06.06 - pag.2