



Prese di Corrente Rotanti Tipo PRS

Caratteristiche principali

Contenitore	In alluminio
Posizionamento	In asse verticale
Ingresso cavi	All'interno del tubo di fissaggio per il collegamento alla morsettiera degli anelli e attraverso il bocchettone PG21 per i portaspazzole
Spazzole	Da 20 A in grafite-rame, da 30 A a lamella o grafite-rame, da 50 A a lamella o grafite-rame.
Composizione	Da 6 a 15 anelli da 20 A, da 4 a 14 anelli da 30 A, da 4 a 10 anelli da 50 A
Conformità	EN 60947-5-1 EN 60529 Direttive: CEE 73/23 – CE 89/336 – CE 89/392
Omologazione	CE

Caratteristiche Elettriche

Tensione nominale	660 V ca - cc
Corrente nominale	Ith 20 A - 30 A - 50 A
Grado di protezione	IP 55
Massima velocità di rotazione	30 giri/min.
Tensione di prova	2,5 kV
Temperatura di esercizio	- 20 °C ÷ + 60 °C

Sono disponibili a richiesta:

- Versioni combinate con anelli da 20 A / 30 A / 50 A
- Versioni per segnali con anelli dorati o argentati

Versioni Standard

20 A		30 A		50 A		
Codice	N° Anelli	Codice	N° Anelli	Codice	N° Anelli	H *
G PRS B6	6	G PRS C4L	4	G PRS D4L	4	192
G PRS B9	9	G PRS C6L	6	–		192
G PRS B12	12	G PRS C8L	8	G PRS D6L	6	252
G PRS B15	15	G PRS C10L	10	–		252
–		G PRS C12L	12	G PRS D8L	8	312
–		G PRS C14L	14	G PRS D10L	10	312

Nelle esecuzioni da 30 A e 50 A togliere la "L" dal codice se si desidera avere le spazzole in grafite-rame.

Prescrizioni di installazione

L'installazione della presa rotante PRS deve essere effettuata da personale qualificato nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza. Prima di effettuare il cablaggio è obbligatorio togliere tensione alla macchina. Le connessioni vanno eseguite in conformità allo schema elettrico della macchina comandata. Ad installazione ultimata è obbligatorio verificare il corretto funzionamento di tutti i comandi. Nell'uso evitare il contatto prolungato con oli e acidi, che può danneggiare i prodotti.

- 1) Fissare il tubo centrale (Rif. 3) utilizzando i dadi di bloccaggio (Rif. 11) su una piastra con uno spessore minimo di 3 mm e con foro centrale $\varnothing 48,5 \div 52,5$ mm (sfruttando il collarino di riduzione sui dadi).
In alternativa fissare il tubo centrale (Rif. 3) ad una piastra con foro filettato $\varnothing 48$ mm passo 1,5 mm utilizzando i dadi di bloccaggio (Rif. 11) come controdati.
- 2) La rotazione è ottenuta per mezzo di due perni $\varnothing 10$ mm (Rif. 8) posti sul basamento (Rif. 1) ad un interasse di 160 mm. Si raccomanda che l'accoppiamento sia con gioco per recuperare eventuali eccentricità durante la rotazione.
La rotazione può essere ottenuta anche fissando il basamento (Rif. 1) mediante i due perni (Rif. 8) posti sullo stesso, facendo ruotare il tubo centrale (Rif. 3) per mezzo di un giunto coassiale adatto.
- 3) Il collegamento dei cavi alle spazzole avviene attraverso il bocchettone PG21 (Rif. 24). Assicurarsi che i fili non interferiscano con gli organi in movimento.
Il collegamento agli anelli avviene raggiungendo la morsettiera attraverso il tubo centrale (Rif. 3).
- 4) Verificare l'equipotenzialità delle superfici che non sono previste per essere poste sotto tensione ed il collegamento di terra per mezzo degli appositi cavi.

Manutenzione

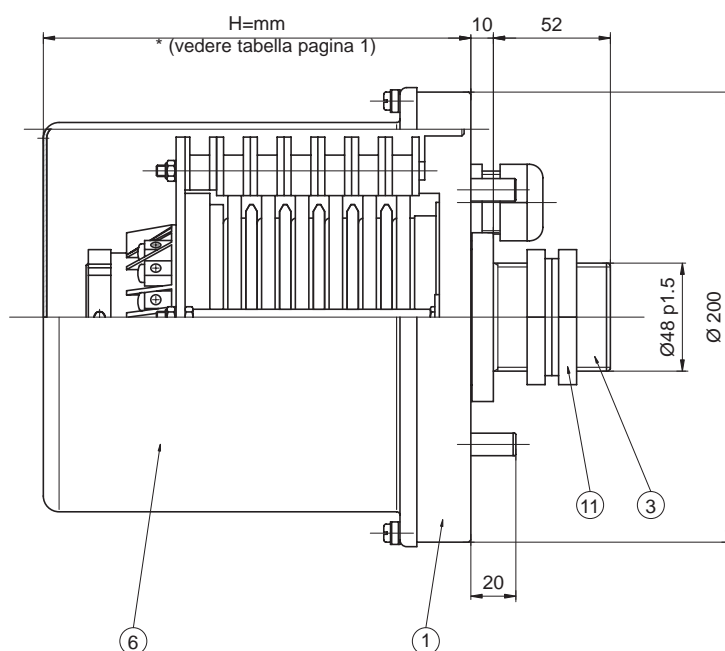
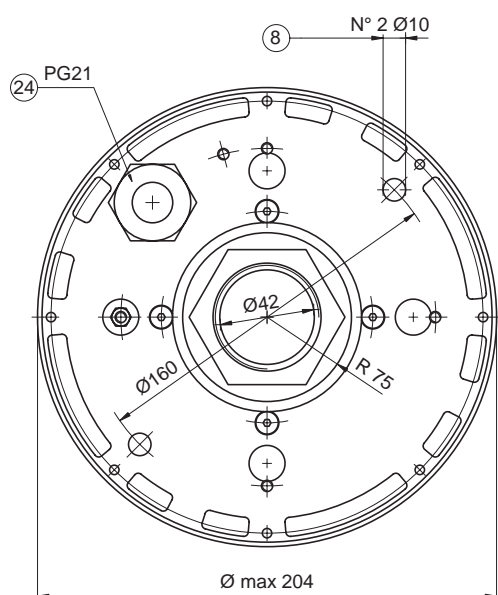
Per mantenere in perfetta efficienza la presa di corrente rotante PRS è necessario seguire un programma di manutenzione periodica. Tutte le operazioni devono essere effettuate da personale autorizzato, utilizzando esclusivamente ricambi originali.

È obbligatorio sostituire prontamente tutte le parti che presentino difetti o alterazioni, anche al di fuori del programma di manutenzione, perché potrebbero pregiudicare la sicurezza. In particolare occorre:

- 1) Togliere tensione alla macchina ed attendere per permettere il raffreddamento delle parti interne.
- 2) Smontare la copertura (Rif. 6).
- 3) Se le spazzole sono in grafite-rame: controllare il consumo delle spazzole ed il loro corretto adattamento agli anelli.
Se le spazzole sono a lamella: controllare il consumo delle spazzole e degli anelli.
- 4) Se le spazzole sono in grafite-rame: rimuovere la polvere di grafite-rame con aria compressa deumidificata o con un pennello pulito.
Se le spazzole sono a lamella: rimuovere eventuali depositi di polvere o grasso e lubrificare nuovamente utilizzando un appropriato lubrificante conduttore.
- 5) Verificare il serraggio dei cablaggi.
- 6) Verificare l'integrità della guarnizione di tenuta della copertura.
- 7) Rimontare la copertura (Rif. 6).

Qualsiasi modifica alle parti dei prodotti fa decadere il termine di garanzia. RAVIOLI declina ogni responsabilità per danni derivati da non corretta installazione o da uso improprio del prodotto.

Ingombri



CE

Ed. 06.06 - pag.2